Hohenstein Auftragsformular



BERICHT AN: ☐ Auftraggeber/Lieferant ☐ Endkunde RECH	NUNG AN: Auftraggeber/Lie	ferant Fndkung	de				
		für Laborzwec		Nr.:	Fälligkeitsdatu	m:	
	Hur	ur Luburzwec	.Ke. Bottems		T umgneriouutu		
Auftraggeber/Lieferant: Name Auftraggeber/Lieferant:							
Adresse:							
Ansprechpartner:	Telefon:			Mobil:			
E-Mail:							
USt-ID Nr. Antragsteller:							
Rechnungsempfänger: Name Rechnungsempfänger:							
Adresse:							
Ansprechpartner:	Telefon:			Mobil:			
-Mail:							
USt-ID Nr. Rechnungsempfänger:							
Angelon Duifmetoniel							
Angaben zum Prüfmaterial: Musterbeschreibung:							
Zusammensetzung:	Bestimmungsland:						
Farbe/Produktgruppe:	Endanwendung:						
Style-Nr.: Auftrags-Nr.:	Artikel-Nr.:						
Herkunftsland:	Endkunde:						
Re-Test: Nein Ja, vorangegangene Berichts-Nr.: Eigenüber			genüberprüfung: 🔲 Ja 🔲 Nein				
Sonstiges:				••			
Pflegekennzeichnung:							
Waschen: (30) (30) (40) (40)	1607 1607 XX so:	nstige: \	Reinigung:	F W	P) (S	Sonstige:	
				$\stackrel{\sim}{\supset}$	<u> </u>	<u> </u>	
Bleichen: Sonstige: Trocknen:		nstige:	Bügeln:				
Durchzuführende Prüfungen:							
Maβänderung nach □ Waschen: □ 1 Wäsche □ 3 Wäschen	Physikalisch: ☐ Höchstzugkraft ☐ DIN EN ISO 13934-1 (Streifen-Zugversuch)			Chemisch: □ AZO Farbstoffe □ Anilin			
Chemische Reinigung:	DIN EN ISO 13934-2 (Grab-Zugversuch)			□ pH Wert			
Weiterreißkraft (Elmendorf) DIN EN ISO 13937			igel) 🔲 -4 (Zunge)	☐ Formaldehyd ☐ Extrahierbare Schwermetalle			
Aussehen nach Pflegebehandlung:	☐ Nahtschiebefestigkeit <i>ISC</i>	0 13936 Schwermetalle (Verpackungsmaterialien)					
□ nach der Wäsche: □ 1 Wäsche □ 3 Wäschen □ nach Reinigung □ Selbstglättungsverhalten DIN EN ISO 15487		□ -1 (Festgelegte Nahtöffnung) □ -2 (Festgelegte Kraft) □ Höchstzugkraft von Nähten ISO 13935			☐ Chlorierte Phenole PCP/TECP/OPP☐ Allergisierende und krebserregende Farbstoffe		
Schrägverzug:	☐ -1 (Streifen-Zugversuch) ☐ -2 (Grab-Zugversuch) ☐ Berstfestigkeit			Phthalate			
□ nach der Wäsche: □ 1 Wäsche □ 3 Wäschen	☐ Scheuerbeständigkeit bis	Scheuerbeständigkeit bis 50.000 Touren DIN EN ISO 12947-2			☐ Organozinnverbindungen ☐ Chlorierte Benzole und Toluole		
Druckbeständigkeit:	Bestimmung des Masseverlusts DIN EN ISO 12947-3 Wasserabweisung (Sprühverfahren) DIN EN ISO 4920			□ AP/APEO	□ AP/APEO □ PFC		
□ nach der Wäsche: □ 1 Wäsche □ 3 Wäschen	Wasserdichtheit (Hydrostatischer Druckversuch)			□PAK	□PAK		
htheiten: DIN EN ISO 811 (bis mbar) Waschechtheit □ Trocknungszeit Feuchtigkeit			□ Nickellässigkeit □ Nickelschnelltest				
□Wasserechtheit	☐ Faden pro Zoll/Stichdichte ☐ Fadenzahl			Gesamtgehalt Cadmium			
Reibechtheit	☐ Flächengewicht <i>DIN EN</i> 12172			☐ Gesamtgehalt Blei ☐ VOC			
☐ Schweißechtheit	Zusammensetzung der Fasern			□ VOC □ PVC Bestimmung			
□ Lichtechtheit: Note □ 4 □ 5 □ 6	☐ Reißverschlussprüfung <i>DIN EN 16732</i> ☐ Entflammbarkeit			□DMFu			
Meerwasserechtheit	☐ Elastizität (Streifenprüfung) DIN EN ISO 20932-1			SCCP / MCCI	☐ SCCP / MCCP☐ Bisphenol A☐ B☐ Bisphenol A☐ B☐ Bisphenol A☐ B☐		
☐ Chlorbadewasserechtheit	□ Empfehlung Pflegekennzeichnung/Überprüfung □ Geruch			☐ Bisphenoi ☐ Bisphenoi A ☐ Chinolin			
☐ Chlorbleiche ☐ Chlorfreies Bleichmittel	Korrosionsbeständigkeit						
Speichel und Schweißechtheit	☐ Visuelle Bewertung			Prüfpakete:			
☐ Vergilbung durch Phenole	☐ Pilling-Test: ☐ Pilling Prüfkasten (ICI) DIN EN ISO 12945-1			OEKO-TEX® STANDARD 100 OEKO-TEX® Produktklasse: ☐ I ☐ II ☐ III ☐ IV			
Sublimierechtheit	☐ Martindale-Verfahren DIN EN ISO 12945-2 (Anzahl Touren) ☐ Random Tumble Pilling Test DIN EN ISO 12945-3			OEKO-TEX® Produktklasse: \(\begin{array}{c ccc} I & I & II & III & IV \\ OEKO-TEX® Anhang: \begin{array}{c ccc} 4 & 6 \\ \end{array}			
Sonstiges:	Kanaom Tumble Pilling	1 est DIN EN ISO 12	945-3				
Auftragsbearbeitung: Express Service nur für bestimmte Tests v	erfiighar Priifung auf Nickallässisk	reit dauert z zo Tes	,				
Regulär (5-7 Arbeitstage) Express (3-5 Arbeitstage – 50% Expresszuschlag)							
	ricos () Jinbensinge 30 /	_np. cssbasemay/					

Autorisierte Unterschrift & Firmenstempel (falls vorhanden)