

# CHECKLISTE

## Materialmengen und Mustergrößen

OEKO-TEX® STANDARD 100 und OEKO-TEX® LEATHER STANDARD



### MATERIALMENGEN UND MUSTERGRÖSSEN

#### Fasern, Garne, Flächengebilde, Leder und Kunstleder

Min. 150 g pro Materialzusammensetzung, Verarbeitungsstufe und Lieferant

#### Rohe, ungefärbte, unbehandelte Flächengebilde:

- Min. 150 g von jeder Materialzusammensetzung
- Zusätzliche Anforderung für Baumwolle: 1 Muster pro Provenienz



#### Gefärbte Muster, Drucke, etc.:

- Min. 150 g aller verwendeten Farben, Färbarten, Druckarten
- Muster, die jeden verwendeten Farbstoff jeder Färbart beinhalten und die Farben gelb/orange, rot, grün/oliv, royalblau, navy und schwarz repräsentieren
- Gefärbte oder bedruckte Muster in jeder verwendeten fluoreszierenden, irisierenden, phosphoreszierenden oder reflektierenden Farbe
- Muster jeder verwendeten Druckart (Hitzetransfer-, Dispers-, Reaktiv-, Direktdruck, etc.)
- Zusammenhängend bedrucktes Stoffmuster (min. 30 cm x 30 cm; min. 150 g pro Farbe und Druckart)
- Bei Motivdrucken oder anderen kleinflächigen Drucken (z.B. bei Baby Artikeln) ca. 30 – 40 Motive pro Style oder Design auf das entsprechende Untergrundmaterial drucken



#### Flächengebilde mit verschiedenen Ausrüstungen, Verklebungen und Behandlungen

- Min. 150 g jeder verwendeten Ausrüstungsart (Weichmacher, wasser- und schmutzabweisende Ausrüstung, Flammhemmer, etc.)

Es besteht die Möglichkeit, an einzelnen Mustern mehrere der oben genannten Eigenschaften zu prüfen; zum Beispiel: ein textiles Flächengebilde aus Polyester/Baumwolle ist dispers und reaktiv gefärbt und hat zusätzlich eine flammhemmende und wasser- und schmutzabweisende Ausrüstung. Diese Muster müssen dementsprechend gekennzeichnet sein.



#### Zubehör

Min. 150 g pro Materialzusammensetzung, Farbe, Lieferant und Einzelbestandteil des Accessoires

#### Beispiel Reißverschluss:

150 g Tragband, 150 g Zähne, 150 g Kette, 150 g Schieber mit Lack, etc.

#### Beispiel Jeansknopf:

150 g Kappe, 150 g Niete, 150 g Dichtungsscheibe, etc.



#### Große Artikel (Matratzen, Schäume, etc.)

2 Teile, 25 cm x 20 cm x maximale Höhe

# CHECKLISTE

## Musterverpackungen und Transportanweisungen

OEKO-TEX® STANDARD 100 und OEKO-TEX® LEATHER STANDARD



### ANFORDERUNGEN MUSTERVERPACKUNG

- Prüfmuster müssen einzeln in reißfeste Polyethylenfolie oder Polyethylenbeutel verpackt und mit Klebeband versiegelt sein, um Verunreinigung während des Transports zu vermeiden
- Die verpackten Beutel müssen klar zuordenbar mit Musternummer, Materialzusammensetzung, Lieferant oder ähnlichem beschriftet sein
- Muster ausschließlich in Pappkartons oder Papierumschlägen zu verpacken ist strengstens verboten
- Anforderungen für Verpackung von Schäumen oder Matratzenteilen: Diese müssen in Aluminiumfolie umhüllt, in Polyethylenfolie oder Polyethylenbeutel verpackt und anschließend luftdicht mit Klebeband versiegelt werden

### TRANSPORTANWEISUNGEN

- Unabhängig davon, ob die Muster von Ihrem eigenen Standort oder unterschiedlichen Standorten verschickt werden, muss sichergestellt werden, dass alle Sendungen deutlich mit dem Firmennamen des Zertifikatsantragsstellers und/oder der Vorgangsnummer (sofern vorhanden) beschriftet sind, sodass sie Ihren Antragsunterlagen zugeordnet werden können
- Wählen Sie robuste und stabile Verpackungen, um Ihre Muster vor Transportschäden zu schützen
- Legen Sie eine Packliste aller eingereichten Muster bei und füllen Sie den Frachtschein so detailliert wie möglich aus

### BITTE BEACHTEN

**Die angegebenen Materialmengen und Mustergrößen dienen als Richtlinie. Während des Zertifizierungsprozesses kann zusätzliches Material durch Hohenstein angefordert werden.**

### REPRÄSENTATIVES MUSTERMATERIAL & ANSCHREIBEN per Post an:

Hohenstein Textile Testing Institute GmbH & Co. KG  
Department OEKO-TEX®

*(Wenn interne Korrespondenz vorhanden ist, diesen Ansprechpartner hier einfügen)*

Schlosssteige 1  
74357 Bönningheim | GERMANY

INFOS zum  
Zertifizierungs-  
prozess

